

## **PLANCHAS PRESENSITIVAS O PS PLATES**

### **IDENTIFICACION DE SOLUCION DE PROBLEMAS Y MEDIDAS DE PREVENCION**

Índice:

Reglas Generales:

Lea y siga las instrucciones cuidadosamente

No abra el paquete hasta que las placas van a ser utilizados

Mantener las placas en el envase original y, a continuación, se vuelve a cerrar

Utilice sólo nuestra placa de química o la alternativa recomendada por nosotros

Mantener la placa de la habitación muy limpia

Espumas y paños de revelado deben estar siempre limpios

Mantenga todos los productos químicos en su envase original herméticamente cerrado y bajo la temperatura recomendada

Utilice la guía de la exposición platemaker con el fin de determinar el tiempo de exposición correcto

Compruebe las películas y montaje antes de la exposición

### **GUIA PARA IDENTIFICAR SITUACIONES DE IMPRESION RELACIONADOS A LAS PLANCHAS**

**ATENCIÓN:**

Recuerde que la mayoría de los problemas surgidos en la impresión no suelen ser un problema de placa, pero una combinación de varios factores.

Índice:

Reglas Generales

Plancha ciega o sin imagen

Imagen de desgaste

Plancha con rajaduras

Picaduras

Ligas(o la distorsión de imagen dispersada en la hoja impresa. Horizontal "bandas" en tonos / sólidos. zonas con sombra la falta de nitidez.)

Manchado

Manchado

demasiados puntos

Guía para identificar situaciones de impresión relacionadas con las placas

**PROBLEMA: Plancha velada**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Gum too thick. la goma muy espesa	Wash well with warm water. Lave bien con agua tibia.	Use Bé 7/10 gum. Clean clumps when applying. Place a thin & uniform layer. Uso debe ser pega o goma 7 / 10 . Limpie de gránulos en la aplicación. Coloque una delgada capa y uniforme.
2) Contaminated fountain solution with either detergent or solvents. Fuente de solución con ya sea detergente o disolventes contaminados.	Rinse well the dampening & ductor rollers Enjuague bien los rodillos mojadores	Use a clean sponge & different one for each operation, water, gum & solvents. Maintain water in clean reservoir. Use una esponja limpia y diferente para cada operación, para agua, para goma y para solventes. Mantener agua limpia en el depósito.
3) Excess of gum in fountain solution. El exceso de pega o goma fuente de solución.	Change solution. Avoid using gum & maintain PH 5-5-5 Cambio de solución. Evite el uso de goma y mantener PH 5-5-5	Use IBF fountain solution as directed. Use fuente solución IBF según las indicaciones.
4) Emulsified ink. Tinta emulsionada.	Wash rollers & change ink. Lavar y cambiar rodillos de tinta.	Check ink manufacturer. Compruebe tinta manufacturada
5) Excess alcohol in fountain solution. El exceso de alcohol en fuente de solución.	Reduce alcohol content (5% normally recommended). Reduzca el contenido de alcohol (5% normalmente recomendado).	Always maintain the recommended percentage. Siempre mantenga el porcentaje recomendado.
6) Excess dryer in ink. El exceso de secado en la tinta.	Reduce percentage of dryer. Reducir el porcentaje de secado.	Check with supplier concerning correct percentage. Verifique con el proveedor cualquier situación concerniente al porcentaje correcto.
7) Spray powder sticking to sheets. polvo Spray pegandose	Run some sheets through the printer without actually printing. Ejecutar algunas hojas a través de la impresora sin necesidad de impresión.	Reduce offset powder. Check ink manufacturer for a quicker drying ink. Compruebe la fabricacion de tinta para que sea una tinta de secado rápido
8) Particles of paper adhered to blanket and plate. partículas de papel adheridas a manta y plancha.	Change paper. Cambie papel.	Use better quality paper. Utilice papel de mejor calidad.

**PROBLEMA: Imagen Gastada**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
<p>1) Underexposure (negative plates) or overexposure (positive plates). Improper developers. ) baja exposicion (planchas negativas) o sobreexposición (planchas positivas). Reveladores o desarrolladores inadecuados.</p>	<p>Follow the manufacturer's instructions. Siga las instrucciones del fabricante.</p>	<p>Use the gray scales to obtain the correct exposure. Adequate chemical products. When working with plates use yellow light. Avoid using daylight or white light. Utilice los niveles de gris para obtener la exposición correcta. Productos químicos adecuados. Cuando se trabaja con planchas debe utilizar luz amarilla. Evite la luz del día o luces o focos blancos.</p>
<p>2) Lack of ink. Falta de tinta.</p>	<p>Increase ink flow. Aumentar el flujo de tinta.</p>	<p>Constantly check ink pan. Constantemente verifique la tinta de la bandeja.</p>
<p>3) Excess pressure between blanket &amp; plate. Excesiva presión entre la manta y la plancha.</p>	<p>Check and reduce pressure or packing. Revisar y reducir la presión o embalaje.</p>	<p>Constantly check pressure and bushing wear. Verifique constantemente la presión el buje de desgaste.</p>
<p>4) Ink rollers too tight (low) or hard. Rodillos de tinta demasiado apretado (baja) o duros.</p>	<p>Check rollers for hardness. Verifique dureza de los Rodillos</p>	<p>Periodically adjust &amp; check hardness. If over 40 or 45, change rollers. Ajustar periódicamente y comprobar la dureza. Si tiene más de 40 o 45, cambie rodillos.</p>
<p>5) Fountain rollers too heavy, dirty or worn out. Fuente de rodillos demasiado pesado, sucio o desgastado.</p>	<p>Adjust to a fine contact with plate. Clean or change them. Ajuste los rodillos a contacto mas delgado o fino con la plancha. Limpielos o cambielos.</p>	<p>Always maintain fountain rollers (if made of cloth) free of detergent after washing and maintain clean. Siempre mantenga la fuente de rodillos (si son de tela) libre de detergente de lavar después de limpiarlos y manténgalos limpios.</p>
<p>6) Fountain solution Unbalanced fountain solution. Fuente de de solución desequilibrada</p>	<p>Check if PH is the recommended one for the plate. Compruebe si el PH es el recomendado para la plancha.</p>	<p>Always observe the PH and use the recommended fountain solution. Siempre observe el PH y el uso recomendado de la fuente de solución.</p>
<p>7) Image disappears when rollers &amp; blanket are washed. La imagen desaparece cuando los rodillos y manta se lavan.</p>	<p>Check roller blanket washer on plate to see if it attacks image area. If positive, change solvent. Compruebe rodillo manta arandela en la plancha para ver si afecta el área de imagen. Si es positiva, cambie solvente.</p>	<p>Use cleaning products compatible with our plates. Utilice productos de limpieza compatibles con nuestras planchas.</p>
<p>8) Blanket too hard. Cobija demasiado duro..</p>	<p>Check and change blanket. Revise y cambie manta.</p>	<p>Always check blanket for defects or hardness. Siempre revise manta por defectos o dureza</p>
<p>9) Excessively abrasive ink and paper.</p>	<p>Check it and if necessary, change it. Compruébelo y si</p>	<p>Avoid using products with these characteristics. Evite el uso de productos con estas características</p>

excesivamente tinta y papel abrasivas..	es necesario, cambio.	
10) False contact between plate and film during exposure. Falso contacto entre la plancha y la película durante la exposición.	Make another plate. Hacer otra plancha.	Make sure vacuuming is done before exposure Asegúrese de que se hace pasar la aspiradora antes de la exposición.



**PROBLEM: Plate Cracking**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Plate is too loose or too tight on the cylinder. La Plancha esta demasiada suelta o demasiado apretada en el cilindro.	Loose: Clean the clamped system. Make sure plate is properly bent. Tight: Use a smaller key. Rotate less. Suelto: Limpie el sistema bloqueado. Asegúrese de que la plancha está correctamente doblada. Apretado: Utilice una clave menor. Girar menos.	Observe that size & thickness are correct. Observe que el tamaño y grosor son correctos.
2) Bed or packing too short, crooked or wrinkled. Alojamiento de embalaje o empaque demasiado corto, torcida o arrugada.	Bed or packing with correct longitude correctly placed under plate and blanket. embalaje con longitud correctamente colocada bajo la plancha y manta.	Use the correct packing, quantity & size. Check settings. Utilice el embalaje correcto, la cantidad y tamaño correctos. Verifique la configuración.
3 )Cylinder edge too sharp. Cilindro borde demasiado afilado. Redondear los bordes con lija. No exagero cuando se utiliza lija	Round off edges with gritstone. Raspe las orillas con lija	Do not exaggerate when using gritstone. No exagere cuando use piedra de lijar
4) Plate & blanket cylinders unaligned. Plancha y manta en cilindros desalineados.	Realign plate and blanket cylinder. Reajustar la plancha cilindro de la manta.	Periodically check alignment of cylinders. Revise periódicamente la alineación de los cilindros.



**PROBLEM: Scratches/ Rayones**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Improper plate handling. Manipulación inadecuada de la plancha	Do not drag plates out of the box. . No arrastre las planchas cuando las saca de la caja.	Remove plates from box by lifting the plate with interleaf paper to avoid scratching the bottom plate. Quitar las planchas de la caja levantando la plancha con el papel de protección para evitar rayar la plancha inferior.
2) Foreign particles in ink or water rolls. Partículas extrañas en tinta o rodillos de agua.	Clean both ink and water systems. Change rollers. Limpie los dos tinta y los sistemas de agua. Cambio de rodillos.	Cover press when not in use. Cubra la prensa cuando no esté en uso.
3) Foreign particles in the material to be printed. Partículas extrañas en el material a imprimir	Ventilate material to be printed. Ventile el material que va a imprimir	Make sure both ink and water systems are clean. Change the more affected rollers. Ventilate material to be printed. Asegúrese de que tanto la tinta y los sistemas de agua están limpios. Cambie el más afectado de los rodillos. Ventile el material que se va a imprimir.

□

**PROBLEM: Slur/Manchada**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Excess ink. Exceso de tinta.	Reduce ink flow. Reducir el flujo de tinta.	Adjust ink flow before starting to print. Ajustar el flujo de tinta antes de empezar a imprimir.
2) Cylinder with too much pressure. Cilindro con demasiada presión.	Reduce Reduzca presión	Adjust packing. Ajuste el embalaje
3) Blanket with too little pressure. Manta con muy poca presión.	Increase pressure. Aumentar la presión.	Adjust packing. Ajuste de embalaje.
4) Too much pressure under plate. Demasiada presión debajo de la plancha.	Adjust packing. Ajuste de embalaje.	Adjust pressure according to press specifications. Ajustar la presión según las especificaciones de la prensa.
5) Ink too thin. Tinta demasiado delgada.	Use a more viscous ink. Utilice una más viscosa tinta.	Follow manufacturer's instructions and use auxiliary products according to each brand. Siga las instrucciones del fabricante y el uso de productos auxiliares de acuerdo a cada marca.
6) Ink with too much "TAK"(adherence). Sheet sticks to blanket. Tinta con demasiada "TAK" (adhesión). Hoja que se pega a la manta.	Add varnish to ink. Añadir barniz a la tinta.	Follow manufacturer's instructions and use auxiliary products according to each brand. Siga las instrucciones del fabricante y el uso de productos auxiliares de acuerdo a cada marca.
7) Plate or blanket too loose. Plancha o una manta demasiada	Adjust plate carefully. Stretch both sides of blanket. Ajuste la placa con cuidado.	Be careful when installing the plates specially when the blanket is new. Blanket must be stretched again after 500 / 1000 copies. Tenga cuidado al instalar las placas especialmente cuando la

suelta o floja.	Estirar ambos lados de la manta.	manta es nueva. La manta debe ser estirada de nuevo después de 500 / 1000 ejemplares.
8) Grips of transfer cylinders badly adjusted. Grips de transferencia de cilindros mal ajustada.	Adjust them as tension must be uniform. Ajuste los porque la tensión debe ser uniforme.	Check regularly. Compruebe con regularidad
8) Cylinder bushing slack. Cilindro de buje flojo o con bolsa o con bultos.	Adjust them. Ajustelos.	A qualified mechanic should periodically check the machine, gears, bushing, etc. Un mecánico calificado debe comprobar periódicamente la máquina, engranajes, buje, etc
9) Gears and / or bushing worn. Caja de cambios y / o buje desgastado.	Check press with qualified mechanic. Compruebe con la prensa mecánico calificado.	A qualified mechanic should periodically check the machine, gears, bushing, etc. Un mecánico calificado debe comprobar periódicamente la máquina, engranajes, buje, etc



**PROBLEM: Spotted Veil/Velada**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Veiled plate preexposed. Improper exposure time. Plancha pre-exposed velada. Inadecuado tiempo de exposición.	Handle under conventional yellow or tenuous light. Check the exposure time with the gray scale. maniobrar bajo luz amarilla tenue y convencional. Verifique el tiempo de exposición con la escala gris	The plates must be stored and manipulated according to the manufacture's specifications. Las planchas deben ser guardadas y manipuladas de acuerdo a las especificaciones de manufactura.
2) Developer. Revelador.	Use the IBF developer. Utilice el revelador IBF.	Use IBF developer. Utilice revelador o desarrollador IBF.
3) Inadequate or excessive spray powder. Insuficiente o excesiva cantidad de spray en polvo.	Control quantity & quality of spray powder when going through the machine for the first time. Controle cantidad y calidad de spray en polvo cuando pasa a través de la máquina por primera vez.	Use a good amount of spray powder only when necessary. Utilice una buena cantidad de spray en polvo sólo cuando sea necesario.



**PROBLEM: Spotted/Con pringas**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
1) Excessive ink. Exceso de tinta.	Decrease and adjust the ink flow. Disminuir y ajustar el flujo de tinta.	Adjust the ink flow before starting to print. Ajuste el flujo de tinta antes de empezar a imprimir.
2) Insufficient fountain solution. La falta de fuente de solución.	Increase the water. Aumentar el agua.	Check the balance water/ink. Comprobar el equilibrio de agua y tinta.
2) Excessive fountain solution or incorrect PH. Incompatible additives. El exceso de fuente de solución o PH incorrecto. aditivos Incompatibles.	Decrease the water. Change it for a solution without additives and correct the PH. Disminución del agua. Cambio por una solución sin aditivos y corregir el PH.	Check the balance water/ink. Comprobar el equilibrio de agua y tinta.
3) Emulsifying or greasy ink. Emulsificante o tinta grasosa	Wash the press. Change the ink. Check the PH of the fountain solution. . Lavar la prensa. Cambiar la tinta. Compruebe el pH de la fuente de solución.	Use IBF fountain solution. Utilice fuente de solución IBF.
4) Excessive pressure Una presión excesiva.	Check the packing and the blanket. Compruebe el embalaje y la manta	Follow press manufacturer's specifications. Siga las especificaciones de prensa del fabricante.
6) Dirty dampening rollers. Rodillos sucios y húmedos..	Wash or change them. Lávalos o cámbielos	Keep the rollers clean. Mantenga los rodillos limpios
7) Hardened blanket. Manta endurecida.	Wash well or change it. Lavar bien o cambiarlo.	
8) Hardened rollers. Incorrect diameter. Rodillos endurecidos. De diámetro incorrecto.	Check with durometer or calibrate. Consulte con durometer o calibración.	
9) Adjust water and ink rollers. Ajuste agua y rodillos de tinta.	Readjust rollers according to agitators & plate. Reajustar los rodillos en función de agitadores y plancha	
10) Inadequate gum. Goma inadecuada.	Use gum recommended by plate manufacturer. Incorrect gum may oxidize plate which can be interpreted as "scumming". Utilice la goma recomendada por el fabricante para la plancha. Goma Incorrecta puede oxidar la plancha que puede interpretarse como "scumming".	

**PROBLEM: Dot Gain**

POSSIBLE CAUSE	SOLUTION	PREVENTIVE MEASURES
<p>1) Excessive or emulsified ink. Tinta excesiva emulsionada</p>	<p>Reduce flow and await adjustment. Increase ink's resistance to the water with the appropriate varnish. If this does not work, change the ink. Reducir el flujo y espere que se ajuste. Aumente la resistencia de la tinta al agua con el barniz adecuado. Si esto no funciona, cambiar la tinta</p>	<p>Make sure you are using the recommended ink for the job and the corresponding accessories. . Asegúrese de que está utilizando la tinta se recomienda para el trabajo y los accesorios correspondientes.</p>
<p>2) Excessive packing on plate or blanket. El exceso de embalaje en plancha o manta.</p>	<p>Adjust packing &amp; adjust according to equipment. Ajuste de embalaje y ajuste de acuerdo a los equipos.</p>	<p>Packing must be strictly within equipment specifications. Embalaje debe estar estrictamente dentro de las especificaciones de los equipos.</p>
<p>3) Excessive pressure on printing cylinder. Una presión excesiva sobre cilindro de impresión.</p>	<p>Reduce pressure. Reducir la presión.</p>	<p>Printing cylinder should always be checked for proper setting. Cilindro de impresión debe ser siempre verificado para la configuración adecuada.</p>
<p>4) Fountain solution too alkaline. Fuente de solución demasiado alcalina.</p>	<p>Check and adjust PH and concentration of solution. Revisar y ajustar el pH y la concentración de la solución.</p>	<p>The fountain solution is very important to obtain a high quality job and work with a proper water ink balance. La solución de fuente es muy importante para obtener una alta calidad de trabajo con un buen equilibrio de agua en la tinta.</p>
<p>5) Ink rollers with too much pressure. Rodillos de tinta con demasiado presión.</p>	<p>Adjust adequately. Ajustar adecuadamente.</p>	<p>Ink rollers should constantly be checked &amp; adjusted. Rodillos de tinta deben ser controlados constantemente y ajustados.</p>
<p>6) Dampening rollers dirty or worn. Rodillos mojados, sucios o desgastados.</p>	<p>Wash or change them. Lavar o cambiarlos.</p>	<p>Dampening rollers should be clean and adjusted at all times. A spare damping, at all times, is suggested. Rodillos húmedos deben estar limpios y ajustados en todo momento. Una amortiguación de repuesto, en todo momento, se sugiere.</p>
<p>7) Incorrect films. Películas incorrecta</p>	<p>Negative or positive films should have sharp, clear dots. Películas Negativas o positivas deben tener brillantes, transparentes puntos.</p>	<p>Always check quantity of films, contrast, mountings, opacity, etc. Siempre revise la cantidad de las películas de, contraste, guarniciones, opacidad, etc</p>
<p>8) Improper plate exposure. Exposición inadecuada de plancha.</p>	<p>Make another plate using gray scale according to manufacturer's recommendations. Hacer otra</p>	<p>All plates must have correct exposure according to the manufacture's specifications. Periodically check "tired" lamps or when substituted. Todas las placas deben tener una exposición</p>



	plancha utilizando escala de grises de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.	correcta de acuerdo con las especificaciones de fabricación. Verifique periódicamente "lámparas agotadas " o cuando las lámparas se sustituyen.
9) Improper developer. inadecuado desarrollador	Use specific developer. . Uso específico de reveladores.	Developers have different characteristics & should be used according to manufacturer's recommendations. Los reveladores tienen características diferentes y debe utilizarse de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
10) Room with too much white light. Habitación con demasiada luz blanca.	Yellow light should predominate. Excessive white light or daylight damages plates (both positive and negative). Luz amarilla debe predominar. El exceso de luz blanca o luz natural daña las planchas (tanto positivos como negativos).	Yellow light is ideal & permits handling plates safely. Too much light (white or daylight) can either cause veil or false image. Luz amarilla es ideal y permite la manipulación de planchas con mayor seguridad. Demasiada luz (blanca o la luz del día) puede causar velo o una imagen falsa.